

VOTRONIC

Montage- und Bedienungsanleitung

Lade-Wandler B2B, Batterieladung während der Fahrt:

VCC 1212-25 IUoU	Eingangsspannung 12 V	Ladeleistung 12 V / 25 A	Nr. 3310
VCC 1212-45 IUoU	Eingangsspannung 12 V	Ladeleistung 12 V / 45 A	Nr. 3317
VCC 2412-25 IUoU	Eingangsspannung 24 V	Ladeleistung 12 V / 25 A	Nr. 3312
VCC 2412-45 IUoU	Eingangsspannung 24 V	Ladeleistung 12 V / 45 A	Nr. 3319
VCC 1224-25 IUoU	Eingangsspannung 12 V	Ladeleistung 24 V / 25 A	Nr. 3311
VCC 2424-25 IUoU	Eingangsspannung 24 V	Ladeleistung 24 V / 25 A	Nr. 3313



Die angegebenen Werte in Klammern () gelten für Geräte mit 24 V Spannungen.

Bitte lesen Sie diese Montage- und Bedienungsanleitung vollständig, bevor Sie mit dem Anschluss und der Inbetriebnahme beginnen.

Vollautomatischer Batterie-Lade-Wandler für Sonderfahrzeuge, Reisemobile, Boote.

Die Lade-Wandler (**Booster**) sind nach den neuesten Vorgaben für die Ladung von Versorgungsbatterien (Bord-Batterie) mit **Blei-Säure-, Blei-Gel- oder Blei-AGM-Technologie** während der Fahrt entwickelt worden.

Die Ladespannung wird, im Gegensatz zum herkömmlichen Trennrelais, bei langen Versorgungsleitungen bzw. zu geringen Leitungsquerschnitten je nach Ladevorgabe angehoben und somit die Verluste ausgeglichen. Bei Lade-Wandlern mit 24V Eingangsspannung ist eine Ladung der 12V Versorgungsbatterie auch ohne Einbau einer zweiten Lichtmaschine möglich.

Der Lade-Wandler stellt somit die bekannte hochwertige Qualität der Batterieladung der VOTRONIC Ladegeräte auch während der Fahrt zur Verfügung. Die intelligente Mikroprozessor-Ladesteuerung mit „IU1oU2“-Ladekennlinien und dynamischer Ladezeitberechnung sorgt automatisch für die schnelle und schonende Vollladung sowie anschließende 100% Ladevollerhaltung der angeschlossenen Batterien aus jedem beliebigen Ladezustand heraus und ermöglicht dabei immer auch die gleichzeitige Mitversorgung von parallelgeschalteten 12V (24V)-Verbrauchern. Eine Überladung bzw. übermäßig starke Gasung der Batterien wird auch bei extrem langen Fahrzeiten verhindert.

Die Lade-Wandler der Serie „IUoU“ zeichnen sich aus durch kompakte Bauform, geringes Gewicht (Hochfrequenz-Switch Mode-Technologie), kräftig dimensionierte Leistungsbauteile und dadurch volle Ladeleistung auch bei langen Ladeleitungen und starken Spannungsschwankungen an der **Start-Batterie (EURO-Norm 6, 6 + plus-Fahrzeuge)**, Informationen s. Seite 9, Tabelle 2, Schalterstellung „D“.

Batterie-Ausgang und Ladeprogramme:

Ladeausgang OUT zur Bord-Batterie, je nach Batterie-Typ wahlweise 4 Ladeprogramme (siehe Tabelle 1):

- „Gel“: Verschlossene, gasdichte **Gel**-Batterien, (dryfit, festgelegter Elektrolyt).
- „AGM1“: Verschlossene, gasdichte **AGM**-Batterien (Absorbent Glass Mat, Blei-Vlies-Technologie) max. Ladespannung **14,7V !**
- „AGM2“: Verschlossene, gasdichte **AGM**-Batterien (Absorbent Glass Mat, Blei-Vlies-Technologie) max. Ladespannung **14,4V.**
- „Lead Acid“: Geschlossene und offene **Säure-/Nass**-Bleibatterien (Werkseinstellung).

Weitere Geräteeigenschaften:

- Die **Ladespannung** ist **frei von Spitzen** und so **geregelt**, dass ein **Überladen** der Batterien **ausgeschlossen** ist.
- **Vollautomatischer Betrieb** durch Schalteingang (Zündung, Motor läuft) sowie Spannungssteuerung.
- **Automatische, einstellbare Leistungsregelung** ermöglicht bei überlastetem Fahrzeugnetz die vorrangige Ladung der Start-Batterie durch die Lichtmaschine und gewährleistet somit die sofortige Startfähigkeit des Fahrzeugs.
- **Keine Entladung** (Strom 0,000A) der Batterien bei StandBy bzw. bei ausgeschaltetem Lade-Wandler.
- **Parallel- und Puffer-Betrieb:** Bei gleichzeitigem Verbrauch wird die Batterie weiter geladen bzw. voll erhalten. Die Anpassung der Ladezeiten berechnet und überwacht der Lade-Wandler automatisch.
- **Überwachungsfreie Ladung:** Mehrfacher Schutz gegen Überlast, Überhitzung, Überspannung, Kurzschluss, Verpolung am Ausgang, Fehlverhalten und Batterie-Rückentladung durch elektronische Abregelung bis hin zur vollständigen Trennung von Lade-Wandler und Batterie **durch eingebaute Sicherheits-Schalter**.
- **Galvanische Isolation zwischen Ein- und Ausgang:** Absolute Trennung der Batteriekreise auch im Fehlerfalle und saubere Masseverhältnisse auch bei langen Zuleitungen.
Besonders wichtig bei Ladung von 12 V-Systemen aus höherer 24 V-Systemspannung.
- **Ladekabel-Kompensation:** Spannungsverluste auf den Ladekabeln werden automatisch ausgeregelt.

- **Ladehilfe für tiefstentladene Batterien:** Schonendes Anladen der Batterie ab 0 V bis 8 V, dann kraftvolle Unterstützung der Batterie bei eventuell noch eingeschalteten Verbrauchern.
- **Eingebautes Bordnetzfilter:** Problemloser Parallelbetrieb mit Solaranlagen, Wind- und Benzingeneratoren, Netz-Ladegeräten etc. an einer Batterie.
- **Temperatur-Kompensation:** Durch externen **Temperatur-Sensor** (Best.-Nr. 2001) automatische Anpassung der Ladespannung an die Batterie-Temperatur. Bewirkt **bei Kälte eine bessere Vollladung** der schwächeren Batterie, bei sommerlichen Temperaturen wird **unnötige Batteriegasung** vermieden. **Unbedingt empfohlen, wenn die Batterie(n) starken Temperaturschwankungen ausgesetzt ist, z. B. im Motorraum bzw. Stauraum.**



Batterielebensdauer:

- Batterien kühl halten, Einbauort entsprechend auswählen.
- **Offene Säurebatterien („wartungsfrei nach EN / DIN“): Regelmäßig Säurestand prüfen!**
- **Tiefentladene Batterien sofort wieder aufladen, teilentladene Batterien gegen einsetzende Sulfatierung möglichst bald wieder voll laden!**
- **Nur vollgeladene Batterien lagern und regelmäßig nachladen**, besonders ältere, gebrauchte Batterien bei höheren Temperaturen! Falls eine Sulfatierung noch nicht zu weit fortgeschritten war, kann die Batterie einen Teil der Kapazität nach einigen Lade-/Entladezyklen wieder zurückerlangen.



Sicherheitsrichtlinien:

Zweckbestimmte Anwendung:

Der Lade-Wandler wurde unter Zugrundelegung der gültigen Sicherheitsrichtlinien gebaut.

Die Benutzung darf nur erfolgen:

1. **Für das Laden von Blei-Säure-, Blei-Gel- oder Blei-AGM-Batterien der angegebenen Nennspannung und die Mitversorgung von an diesen Batterien angeschlossenen Verbrauchern in fest installierten Systemen mit den angegebenen Batteriekapazitäten und Ladeprogrammen.**
2. **Mit den angegebenen Kabelquerschnitten an den Lade-Wandler Ein- und Ausgängen.**
3. **Mit Sicherungen der angegebenen Stärke in Batterienähe zum Schutz der Verkabelung zwischen Batterien und Lade-Wandler Anschlüssen.**
4. **In technisch einwandfreiem Zustand.**
5. **In einem gut belüfteten Raum, geschützt gegen Regen, Feuchtigkeit, Staub und aggressive Batteriegase sowie in nicht kondensierender Umgebung.**

Das Gerät darf niemals an Orten benutzt werden, an denen die Gefahr einer Gas- oder Staub-Explosion besteht!

- Gerät nicht im Freien betreiben.
- Kabel so verlegen, dass Beschädigungen ausgeschlossen sind, dabei auf gute Befestigung achten.
- 12 V (24 V)-Kabel nicht mit 230 V-Netzleitungen zusammen im gleichen Kabelkanal (Leerrohr) verlegen.
- Spannungsführende Kabel oder Leitungen regelmäßig auf Isolationsfehler, Bruchstellen oder gelockerte Anschlüsse untersuchen. Auftretende Mängel unverzüglich beheben.
- Bei elektrischen Schweißarbeiten sowie Arbeiten an der elektrischen Anlage ist das Gerät von allen Anschlüssen zu trennen.
- Wenn aus den vorgelegten Beschreibungen für den nicht gewerblichen Endverbraucher nicht eindeutig hervorgeht, welche Kennwerte für ein Gerät gelten bzw. welche Vorschriften einzuhalten sind, muss stets ein Fachmann um Auskunft ersucht werden.
- Die Einhaltung von Bau- und Sicherheitsvorschriften aller Art unterliegt dem Anwender / Käufer.
- **Das Gerät enthält keine vom Anwender auswechselbaren Teile** und kann auch nach dem Ausschalten noch lange Zeit (speziell im Fehlerfalle) Spannungen enthalten.
- Kinder von Lade-Wandler und Batterien fernhalten.
- Sicherheitsvorschriften des Batterieherstellers beachten, Batterieraum entlüften.
- Nichtbeachtung kann zu Personen- und Materialschäden führen.
- Die Gewährleistung beträgt 24 Monate ab Kaufdatum (gegen Vorlage des Kassenbeleges bzw. Rechnung).
- Bei nicht zweckbestimmter Anwendung des Gerätes, bei Betrieb außerhalb der technischen Spezifikationen, unsachgemäßer Bedienung oder Fremdeingriff erlischt die Gewährleistung. Für daraus entstandene Schäden wird keine Haftung übernommen. Der Haftungsausschluss erstreckt sich auch auf jegliche Service-Leistungen, die durch Dritte erfolgen und nicht von uns schriftlich beauftragt wurden. Service-Leistungen ausschließlich durch VOTRONIC Lauterbach.

Geräte-Montage:

Der Lade-Wandler kann an jeder sauberen, vor Feuchtigkeit geschützten und staubfreien Stelle montiert werden. Der Montageort sollte eine möglichst kurze Verbindung zwischen Start-Batterie (IN) und Bord-Batterie (OUT) ermöglichen. Dadurch werden unnötige Verluste über die Leitungen vermieden.

Obwohl der Lade-Wandler einen hohen Wirkungsgrad besitzt, wird Wärme erzeugt, welche durch die eingebauten Lüfter aus dem Gehäuse gefördert wird.

Es ist im **Umfeld des Gerätes** für ausreichend **Luftaustausch** zur Wärmeabfuhr zu sorgen. Gerät vor aggressiven Batteriegasen schützen.

Die Einbaulage ist beliebig, jedoch dürfen die **Lüftungsöffnungen** des Gehäuses (Front- und Rückwand) für volle Ladeleistung auf keinen Fall abgedeckt werden (**10 cm Mindestabstand**).

Die Montage erfolgt solide und vibrationsmindernd mit den **Gummitüllen** auf einer ebenen, harten Montagefläche.

Anschluss und Einstellungen:

- **Anschluss-Schema** je nach Anwendung aussuchen. Hinweise, Sicherungen, Polung +/- **beachten!**
- **Tabelle Seite 5:** „Empfohlene **Querschnitte** und **Längen** der **Leistungs-Anschlusskabel**“ **beachten!**
- Zuerst den Lade-Wandler anschließen, dann die Batterien.

Ausgangsseite:

1. **Bord-/Versorgungs-Batterie** an den großen Klemmen „Battery I OUT“ „-“ und „+“ **polrichtig** anschließen. Bei Kabeln über 2m Länge zu empfehlen:
Eine Spannungs-Fühlerleitung mit Sicherung **direkt** vom Pluspol der Bord-Batterie zur Anschlussklemme „+ Sense Out“ legen. Bei Kabeln unter 2m Länge: Die Klemme „+ Sense Out“ kann frei bleiben.
2. Anschlussklemmen „T T Temp. Sensor“, falls gewünscht, empfohlen, mit dem Temperatur Fühler zur Temperatur-Kompensation verbinden („Option Temperatur-Sensor“, Seite 7).

Eingangsseite:

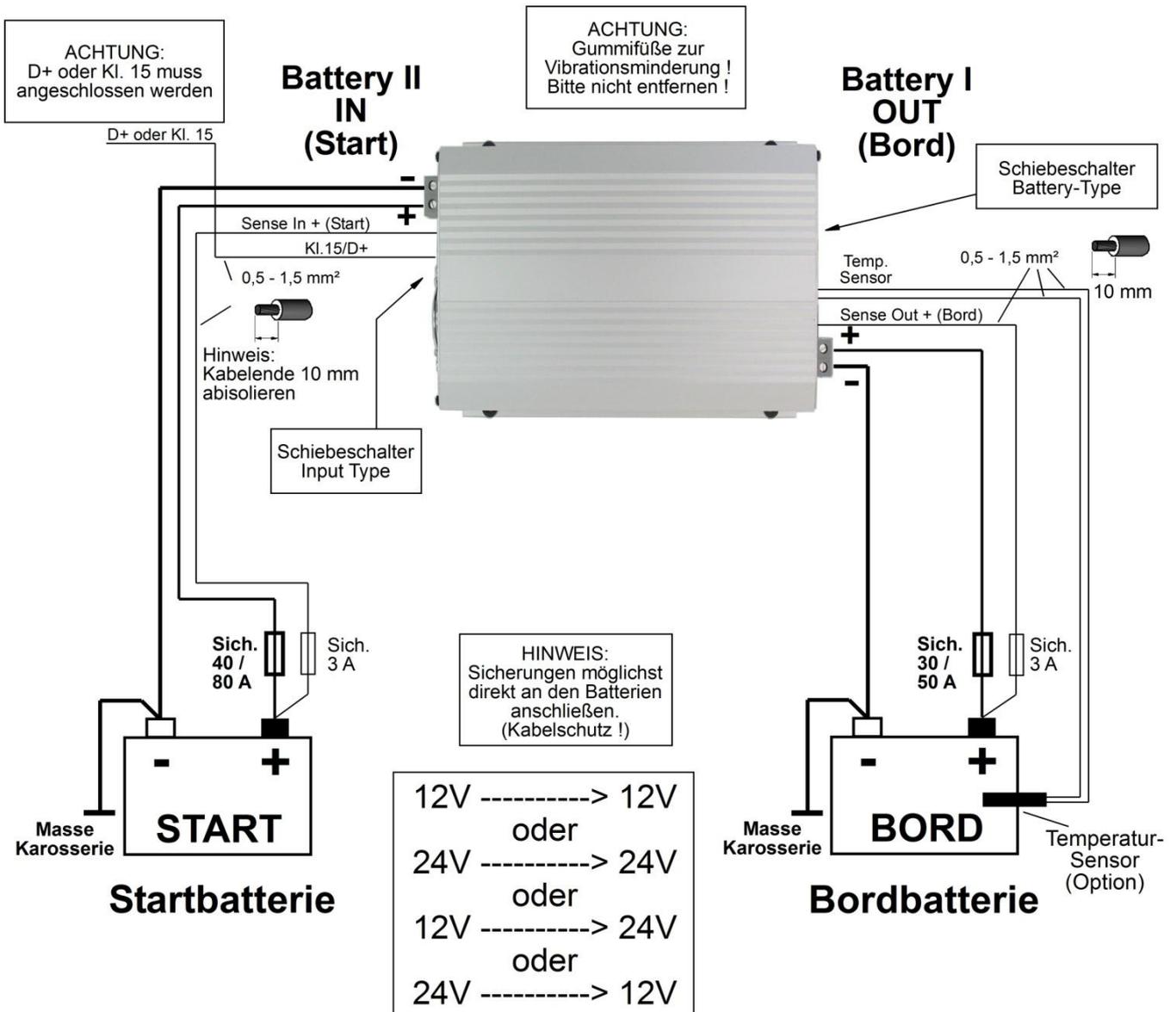
3. Fahrzeug-**Starter-Batterie** an den großen Klemmen „ Battery II IN“ „-“ und „+“ **polrichtig anschließen! Verpolung +/- an dieser Stelle führt zu ernsten Schäden am Gerät!**
4. Anschlussklemme „Sense In+“: Eine Spannungs-Fühlerleitung mit Sicherung **direkt** vom Pluspol der **Start-Batterie** legen. Ohne Anschluss keine Funktion des Gerätes.
Weitere Hinweise (z.B. Betrieb ohne separate Fühlerleitung) bitte **Tabelle 2**, Seite 9 entnehmen.
5. Anschlussklemme „**KI.15/D+**“, Steuereingang zur Aktivierung des Gerätes:
Vorzugsweise mit dem D+ Signal „Lichtmaschine aktiv“ des Fahrzeugs verbinden.
Ist dieses Signal im Fahrzeug nicht vorhanden, so kann auch das Signal „Zündung EIN“ (Fahrzeug- Klemme 15) zur automatischen Gerätesteuerung genutzt werden.
6. Anschlussklemme „**EBL Start In**“: Siehe Anschluss-Schema „EBL“ und „EVS“, sonst frei lassen.

Einstellungen für Inbetriebnahme:

7. **Ausgangsseite des Lade-Wandlers:**
Typ, Bauart (Säure, AGM, Gel) der zu ladenden Bord- Batterie „I“ mit Schaltern „Battery Type“ einstellen, s. **Tabelle 1**, Seite 8.
8. **Eingangsseite des Lade-Wandlers:**
Einbau-Betriebsart IN an der versorgenden Start-Batterie „II“ mit Schaltern „Input Type“ einstellen, s. **Tabelle 2**, Seite 9.
9. Inbetriebnahme und Funktionstest, s. Seite 10, Tipps s. Seite 11.

Eine weitere Bedienung oder Wartung des Lade-Wandlers ist nicht erforderlich.

Allgemeines Anschluss-Schema Ladewandler, alle Typen:



Der Einbau des Gerätes sollte, falls die Wahl besteht, möglichst immer **näher** zur **Bord-Batterie I** hin erfolgen.



Leitungs-Querschnitte, -Längen und -Sicherungen laut Tabelle auf Seite 5 einhalten!

Eventuell bauseits bereits vorhandene, zu geringe Kabel-Querschnitte müssen auf jeden Fall den Mindestanforderungen angepasst werden!

Verpolung (+/-) auf der IN II-(Start-)Seite führt zu ernststen Schäden am Gerät!



Eingangs- und Ausgangsseite des Lade-Wandlers sind **galvanisch** voneinander **isoliert**, es besteht also **keine leitende Verbindung** zwischen Eingangs II-(START-) und Ausgangs I-(BORD-)Seite.

Die beiden Batterie-Kreise sind dadurch völlig unabhängig voneinander und können sich weder gegenseitig beeinflussen noch stören.

Die **Minus (-)**- Klemmen **I** und **II** müssen daher unbedingt auch mit den entsprechenden vorgeschriebenen Kabelquerschnitten angeschlossen werden, siehe Anschluss- Schema.

Die Fühlerleitungen „Sense In +“ und „+ Sense Out“ sind, falls benötigt (s. Tabelle 2), **getrennt** als **separate Leitung** bis zu den **Batterie +** Polen zu führen.

Nur so kann eine korrekte Spannungsmessung an den Batterien erzielt werden.

Fühlerleitungen in Batterienähe mit Sicherung versehen (Kabelschutz).

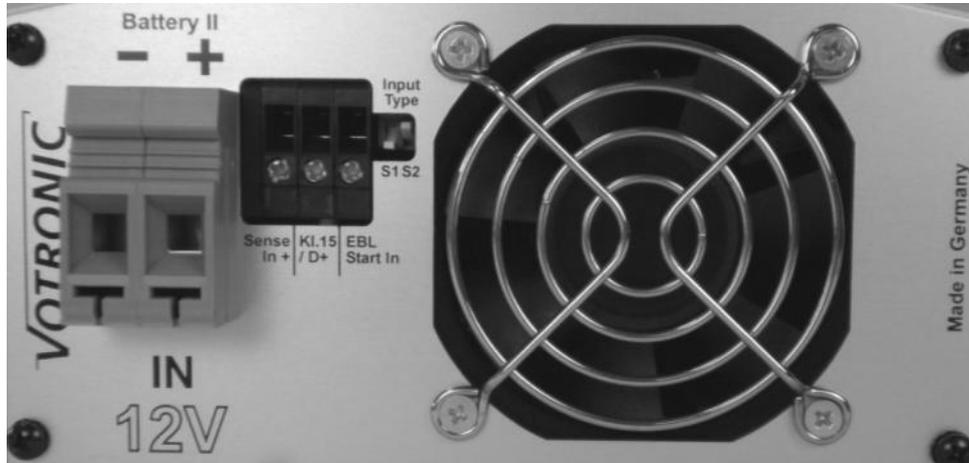
Empfohlene Querschnitte und Längen der Leistungs-Anschlusskabel:

Kabelquerschnitt +/- Pol	VCC 1212-25				VCC 1212-45			
	Kabellänge IN II Start-Batt.	Sich. (A)	Kabellänge OUT I Bord-Batterie	Sich. (A)	Kabellänge IN II Start-Batt.	Sich. (A)	Ladekabellänge Bord-Batterie	Sich. (A)
4 mm ²	-		0,5 - 2,0 m	30	-		-	
6 mm ²	bis 5,5 m	40	1,5 - 3,5 m	30	-		0,5 - 2,0 m	50
10 mm ²	bis 9,0 m	40	3,0 - 6,5 m	30	bis 5,0 m	80	1,5 - 3,5 m	50
16 mm ^{2**}	-		-		bis 8,0 m	80	3,0 - 5,0 m	50

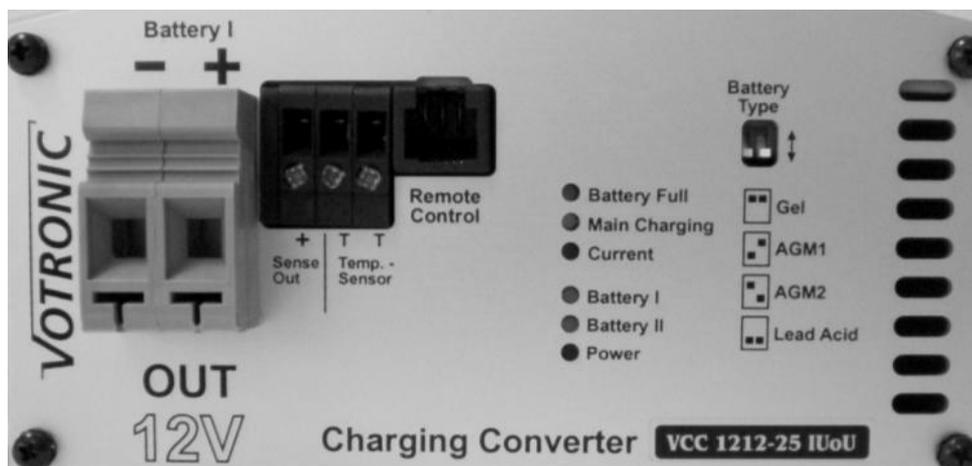
Kabelquerschnitt +/- Pol	VCC 2412-25				VCC 2412-45			
	Kabellänge IN II Start-Batt.	Sich. (A)	Kabellänge OUT I Bord-Batterie	Sich. (A)	Kabellänge IN II Start-Batt.	Sich. (A)	Ladekabellänge Bord-Batterie	Sich. (A)
4 mm ²	-		0,5 - 2,0 m	30	-		-	
6 mm ²	bis 11,0 m	30	1,5 - 3,5 m	30	-		0,5 - 2,0 m	50
10 mm ²	bis 18,0 m	30	3,0 - 6,5 m	30	bis 10,0 m	40	1,5 - 3,5 m	50
16 mm ^{2**}	-		-		bis 16,0 m	40	3,0 - 5,0 m	50

Kabelquerschnitt +/- Pol	VCC 1224-25				VCC 2424-25			
	Kabellänge IN II Start-Batt.	Sich. (A)	Kabellänge OUT I Bord-Batterie	Sich. (A)	Kabellänge IN II Start-Batt.	Sich. (A)	Ladekabellänge Bord-Batterie	Sich. (A)
4 mm ²	-		1,0 - 3,0 m	30	-		1,0 - 3,0 m	30
6 mm ²	-		2,5 - 5,0 m	30	bis 11,0 m	40	2,5 - 5,0 m	30
10 mm ²	bis 5,0 m	80	4,5 - 10,0 m	30	bis 18,0 m	40	4,5 - 10,0 m	30
16 mm ^{2**}	bis 8,0 m	80	-		-		-	

** Leitung ohne Aderendhülse in Klemme einlegen



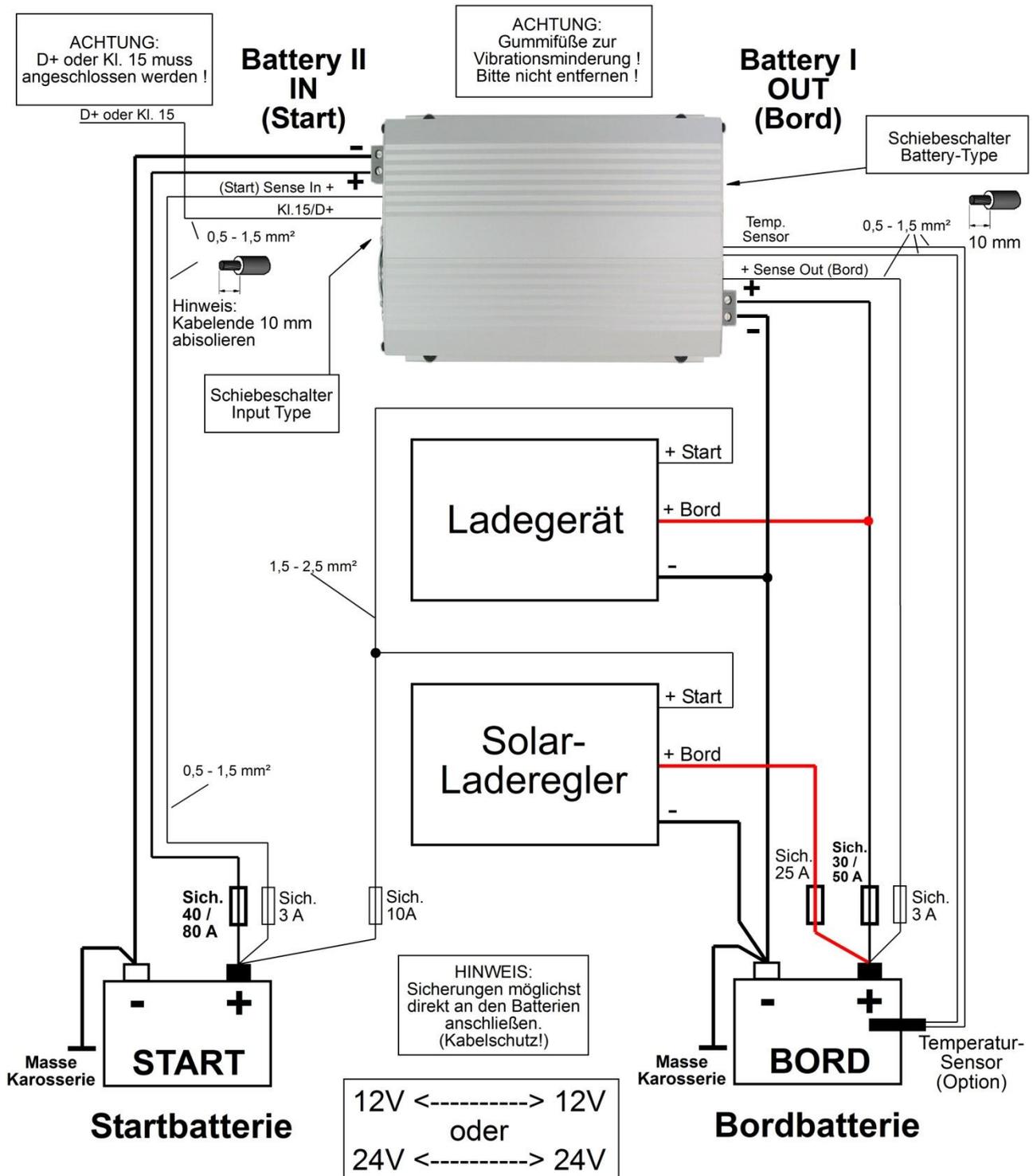
Ansicht Frontplatte Eingang



Ansicht Frontplatte Ausgang

Anschluss-Schema VCC 1212-25, VCC 1212-45, VCC 2424-25 zusammen mit:

- VOTRONIC Ladegerät mit separatem Ladeausgang für Starter-Batterie
- VOTRONIC Solar-Laderegler mit separatem Ladeausgang für Starter-Batterie



Der Einbau des Gerätes sollte, falls die Wahl besteht, möglichst immer **näher** zur **Bord-Batterie I** hin erfolgen.



Leitungs-Querschnitte, -Längen und -Sicherungen laut Tabelle auf Seite 5 einhalten!

Eventuell bauseits bereits vorhandene, zu geringe Kabel-Querschnitte müssen auf jeden Fall den Mindestanforderungen angepasst werden!

Verpolarung (+/-) auf der IN II-(Start-) Seite führt zu ernststen Schäden am Gerät!

Option: Temperatur-Sensor (Temperatur-Sensor erforderlich, Best.-Nr. 2001):

Temperatur-Kompensation und -Überwachung **der Bord I-Batterie.**

Temperatur-Sensor mit Anschlussklemmen „T T Temp. Sensor“ verbinden (Polung beliebig).

Montage Temperatur-Sensor:

Der Sensor muss **guten Wärmekontakt zur Bord I-Batterie** (Innentemperatur) haben und sollte daher am Minus- oder Plus-Pol der Batterie angeschraubt werden. Alternativ kann er auch auf der Längsseite mittig am Batteriegehäuse befestigt werden.

Der Einbauort darf nicht von Wärmequellen (Motorblock, Auspuff, Heizung o.ä.) beeinflusst werden.

Wirkung:

Die temperaturabhängige Ladespannung der Batterie wird automatisch der Batterietemperatur nachgeführt (siehe auch „**Ladespannungen und Temperatur-Kompensation der Bord I-Batterie**“).

Der Temperatur-Sensor misst hierzu die Batterietemperatur. Bei tiefen Temperaturen (Winterbetrieb) wird die Ladespannung erhöht, die geschwächte Batterie wird besser und schneller vollgeladen. Zum Schutz angeschlossener, empfindlicher Verbraucher wird die Spannung bei großer Kälte jedoch begrenzt.

Bei sommerlichen Temperaturen wird die Ladespannung abgesenkt, dadurch die Belastung (Gasung) der Batterie verhindert bzw. die Lebensdauer von gasdichten Batterien erhöht.

Batterieschutz:

Bei hohen Batterietemperaturen (je nach Typ z.B. 48°C oder 53°C) wird der Ladestrom sicherheitshalber auf 50 % reduziert. Steigt die Batterie-Temperatur trotzdem weiter, erfolgt eine völlige Abschaltung 2°C darüber durch den Sicherheitsschalter, LED „**Main Charging**“ **blinkt** dann, alle bisherigen Ladedaten bleiben jedoch gespeichert. Das automatische Weiterladen erfolgt nach absinken unter die o.g. Temperaturen.



Fehlender Sensor, Kabelbruch oder Kurzschluss der Sensorleitungen sowie unsinnige Messwerte werden vom Lade-Wandler erkannt. Er schaltet dann automatisch auf die üblichen, von den Batterieherstellern empfohlenen 20 °C / 25 °C-Ladespannungen zurück.

Option: Fernbedienung (Steckbuchse „Remote Control“)

Bei Einbau des Lade-Wandlers an schwer zugänglicher Stelle ermöglicht die **Fernbedienung S für Automatic Charger Art.-Nr. 2075** die Fernüberwachung des Ladevorgangs (steckfertiges Anschlusskabel 5 m lang im Lieferumfang).

Anschluss:

Fernbedienung mit der Steckbuchse „Remote Control“ verbinden.

Funktion:

Die am Lade-Wandler vorhandenen Anzeigen (Leuchtdioden) werden auch auf der Fernbedienung wiedergegeben.

Schalter-Funktion:

Stellung „ON“: Lade-Wandler arbeitet mit voller Ladeleistung. LED-Anzeige aktiv.

Stellung „OFF“: Lade-Wandler ist abgeschaltet (Stand By).



Option: Mehrere Batterien am Ladeausgang I:

Parallel-Ladung zweier oder mehrerer Batterien gleicher Spannung (12 V) ist zulässig.

Laut Batterieherstellern ist ein **dauerhafter** Parallelbetrieb zulässig bei zwei oder mehreren Batterien gleicher Spannung, gleichen Typs (Gel / Säure / AGM), gleicher Kapazität und gleichen Alters (Vorgeschichte) in Diagonalverschaltung.

Tabelle 1: Ladeprogramm OUT für Typ (Bauart) Bord-Batterie I einstellen:

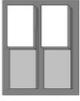
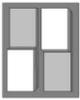
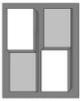
2 Schiebeschalter „Battery Type“ in der Gerätefront **OUT 12V (24V)** mit kleinem Schraubendreher in die gewünschte Stellung für die **Bord-Batterie „I“** bringen (werksseitige Stellung „Lead Acid“ = Säure-Batterie). Die Betätigungshebel sind **weiß** dargestellt.

Battery Type Wahl-Schalter	Ausgangsseite des Wandlers: Falls vom Batteriehersteller nicht anders vorgegeben, kann anhand der folgenden Beschreibung und den technischen Daten (U1- und U2-Spannungen, Nenntemperatur und U1-Haltezeiten) das passende Ladeprogramm für den Batterie-Typ (Bauart, Technologie) ermittelt werden. Hinweis: Alle Ladeprogramme berücksichtigen automatisch auch den möglichen Parallel-/Pufferbetrieb mit angeschlossenen Verbrauchern an der Batterie.												
	<p>„Gel“: Ladeprogramm für Blei-Gel-/dryfit-Batterien: Abgestimmt auf verschlossene, gasdichte Gel-Batterien mit festgelegtem Elektrolyten, welche generell ein höheres Ladespannungsniveau und längere U1-Haltezeiten benötigen, um kurze Ladezeiten mit besonders hoher Kapazitätseinlagerung zu erreichen und ein Batterie-„Verhungern“ zu vermeiden, z. B. EXIDE, Sonnenschein dryfit-Start, dryfit-Sport-Line, DETA GelBatterie Funline, Bosch AS Gel-Batterien Va/Z, AS Gel-Antriebsbatterien, AS Gel-Beleuchtungsbatterien. Auch empfohlen, falls nicht vom Batteriehersteller anders vorgegeben, für Batterien in Rundzellentechnologie, z. B. EXIDE MAXXIMA (DC).</p> <table border="1" data-bbox="323 898 1414 987"> <tr> <td colspan="4">EXIDE, DETA, VARTA Gel-Kennlinie IU1oU2:</td> </tr> <tr> <td>U1</td> <td>Haupt-/Voll-Ladung:</td> <td>14,40 V (28,80 V)</td> <td>20 °C 2-8 h</td> </tr> <tr> <td>U2</td> <td>Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:</td> <td>13,80 V (27,60 V)</td> <td>20 °C Dauer</td> </tr> </table>	EXIDE, DETA, VARTA Gel-Kennlinie IU1oU2:				U1	Haupt-/Voll-Ladung:	14,40 V (28,80 V)	20 °C 2-8 h	U2	Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	13,80 V (27,60 V)	20 °C Dauer
EXIDE, DETA, VARTA Gel-Kennlinie IU1oU2:													
U1	Haupt-/Voll-Ladung:	14,40 V (28,80 V)	20 °C 2-8 h										
U2	Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	13,80 V (27,60 V)	20 °C Dauer										
	<p>„AGM 1“: Ladeprogramm für Blei-AGM-/Vlies-Batterien: Abgestimmt auf verschlossene, gasdichte AGM (Absorbent Glass Mat) Batterien und solche in Blei-Vlies Technologie, welche ein besonders hohes U1-Niveau für die Vollladung benötigen.</p> <p>ACHTUNG: Unbedingt Batterie-Datenblatt bezüglich der hohen U1-Ladespannung 14,7 V prüfen. Ungeeignete Batterien können durch Elektrolyt-Verlust vorzeitig altern!</p> <p>Einige Hersteller von AGM-/Vlies-Batterien schreiben zur Ladung auch ein 14,4V Ladeprogramm vor! In diesem Falle bitte „AGM 2“ (14,4 V/13,45 V) einstellen.</p> <table border="1" data-bbox="323 1312 1414 1402"> <tr> <td colspan="4">AGM-/Vlies-Kennlinie AGM 1 IU1oU2:</td> </tr> <tr> <td>U1</td> <td>Haupt-/Vollladung:</td> <td>14,70 V (29,40 V) !!</td> <td>20 °C 0,5-3 h</td> </tr> <tr> <td>U2</td> <td>Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:</td> <td>13,50 V (27,00 V)</td> <td>20 °C Dauer</td> </tr> </table>	AGM-/Vlies-Kennlinie AGM 1 IU1oU2:				U1	Haupt-/Vollladung:	14,70 V (29,40 V) !!	20 °C 0,5-3 h	U2	Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	13,50 V (27,00 V)	20 °C Dauer
AGM-/Vlies-Kennlinie AGM 1 IU1oU2:													
U1	Haupt-/Vollladung:	14,70 V (29,40 V) !!	20 °C 0,5-3 h										
U2	Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	13,50 V (27,00 V)	20 °C Dauer										
	<p>„AGM 2“: Ladeprogramm für Blei-AGM-/Vlies-Batterien: Abgestimmt auf verschlossene, gasdichte AGM (Absorbent Glass Mat) Batterien und solche in Blei-Vlies Technologie, die 14,4V U1-Niveau für die Vollladung benötigen.</p> <table border="1" data-bbox="323 1559 1414 1648"> <tr> <td colspan="4">AGM-/Vlies-Kennlinie AGM 2 IU1oU2:</td> </tr> <tr> <td>U1</td> <td>Haupt-/Vollladung:</td> <td>14,40 V (28,80 V)</td> <td>20 °C 0,5-4 h</td> </tr> <tr> <td>U2</td> <td>Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:</td> <td>13,45 V (26,90 V)</td> <td>20 °C Dauer</td> </tr> </table>	AGM-/Vlies-Kennlinie AGM 2 IU1oU2:				U1	Haupt-/Vollladung:	14,40 V (28,80 V)	20 °C 0,5-4 h	U2	Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	13,45 V (26,90 V)	20 °C Dauer
AGM-/Vlies-Kennlinie AGM 2 IU1oU2:													
U1	Haupt-/Vollladung:	14,40 V (28,80 V)	20 °C 0,5-4 h										
U2	Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	13,45 V (26,90 V)	20 °C Dauer										
	<p>„Lead Acid“: Universal-Ladeprogramm für Blei-Säure-/Nass-Batterien: Zur Ladung und Ladeerhaltung von Versorgungs-(Bord-)Batterien. Bietet kurze Ladezeiten, hohen Ladefaktor und Säuredurchmischung bei offenen Standard- und geschlossenen, wartungsarmen, wartungsfreien „Flüssigelektrolyt-“, „Nass-“, Antriebs-, Beleuchtungs-, Solar- und Heavy Duty-Batterien. Auch geeignet für aktuelle Batterieentwicklungen (antimonarm, silberlegiert, calcium/calzium o. ä.) mit niedrigem oder sehr niedrigem Wasserverbrauch.</p> <table border="1" data-bbox="323 1883 1414 1973"> <tr> <td colspan="4">Universal-Kennlinie IU1oU2:</td> </tr> <tr> <td>U1</td> <td>Haupt-/Voll-Ladung:</td> <td>14,40 V (28,80 V)</td> <td>22 °C 0,5-5 h</td> </tr> <tr> <td>U2</td> <td>Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:</td> <td>13,40 V (26,80 V)</td> <td>22 °C Dauer</td> </tr> </table>	Universal-Kennlinie IU1oU2:				U1	Haupt-/Voll-Ladung:	14,40 V (28,80 V)	22 °C 0,5-5 h	U2	Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	13,40 V (26,80 V)	22 °C Dauer
Universal-Kennlinie IU1oU2:													
U1	Haupt-/Voll-Ladung:	14,40 V (28,80 V)	22 °C 0,5-5 h										
U2	Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	13,40 V (26,80 V)	22 °C Dauer										

Tabelle 2: Eingangs-, Einbaubetriebsart IN II an der Starter-Batterie einstellen:

Leistungsregelung für Starter-Batterie und Lichtmaschine

2 Schiebeschalter „Input Type S1, S2“ an der Gerätefront **IN II 12V (24V)** mit kleinem Schraubendreher in die gewünschte Stellung für die **Start-Batterie „II“** bringen. Die Betätigungshebel sind **weiß** dargestellt.

Input Type Wahl-Schalter	Eingangsseite des Wandlers: Für die Betriebsart (Steueranschluss, Spannungsschwellen) und die Einbauart (Leitungslängen zur Start-Batterie) muss der Arbeitsbereich des Lade-Wandlers eingestellt werden , s.a. „Funktionsweise der Leistungsregelung für Start-Batterie und Lichtmaschine“, Seite 10.									
 S1 S2	<p>A. Reine Spannungssteuerung des Lade-Wandlers, ohne separates „Kl.15 / D+“ Steuersignal: Wegen der hohen Spannungsschwellen nur bei getrennt verlegter „Sense In +“ Leitung, genügend stark dimensionierten Kabelquerschnitten und leistungsstarker Lichtmaschine zu verwenden. Die Starter-Batterie wird hier unter keinen Umständen entladen. Steueranschluss „Kl.15 / D+“ muss durch eine Drahtbrücke mit „Sense In +“ verbunden werden!</p> <table border="0"> <tr> <td>Erhöhung der Ladeleistung:</td> <td>> 13,60 V</td> <td>(27,2 V)</td> </tr> <tr> <td>Reduzierung der Ladeleistung:</td> <td>< 13,20 V</td> <td>(26,4 V)</td> </tr> <tr> <td>Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:</td> <td>< 12,60 V</td> <td>(25,2 V) 30 sec.</td> </tr> </table>	Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,60 V	(27,2 V)	Reduzierung der Ladeleistung:	< 13,20 V	(26,4 V)	Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,60 V	(25,2 V) 30 sec.
Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,60 V	(27,2 V)								
Reduzierung der Ladeleistung:	< 13,20 V	(26,4 V)								
Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,60 V	(25,2 V) 30 sec.								
 S1 S2	<p>B. Geringfügige Belastung der Starter-Batterie: Diese Spannungsschwellen nur bei getrennt verlegter „Sense In +“-Leitung, genügend stark dimensionierten Kabelquerschnitten und leistungsstarker Lichtmaschine verwenden. Hinweis: Dauersignal an „Kl.15 / D+“ ohne laufenden Motor kann die STARTER-Batterie entladen !</p> <table border="0"> <tr> <td>Erhöhung der Ladeleistung:</td> <td>> 13,20 V</td> <td>(26,4 V)</td> </tr> <tr> <td>Reduzierung der Ladeleistung:</td> <td>< 12,80 V</td> <td>(25,6 V)</td> </tr> <tr> <td>Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:</td> <td>< 12,20 V</td> <td>(24,4 V) 30 sec.</td> </tr> </table>	Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,20 V	(26,4 V)	Reduzierung der Ladeleistung:	< 12,80 V	(25,6 V)	Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,20 V	(24,4 V) 30 sec.
Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,20 V	(26,4 V)								
Reduzierung der Ladeleistung:	< 12,80 V	(25,6 V)								
Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,20 V	(24,4 V) 30 sec.								
 S1 S2	<p>C. Ohne Sense Leitung „Sense In +“ der Start-Batterie: Bei ausreichend stark dimensionierten Kabelquerschnitten zur Starter-Batterie kann auf eine getrennt verlegte „Sense In +“-Leitung verzichtet werden. Drahtbrücke von „IN +“ zu „Sense In +“ legen! Hinweis: Dauersignal an „Kl.15 / D+“ ohne laufenden Motor kann die START-Batterie entladen!</p> <table border="0"> <tr> <td>Erhöhung der Ladeleistung:</td> <td>> 13,40 V</td> <td>(26,8 V)</td> </tr> <tr> <td>Reduzierung der Ladeleistung:</td> <td>< 12,80 V</td> <td>(25,6 V)</td> </tr> <tr> <td>Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:</td> <td>< 12,20 V</td> <td>(24,4 V) 30 sec.</td> </tr> </table>	Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,40 V	(26,8 V)	Reduzierung der Ladeleistung:	< 12,80 V	(25,6 V)	Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,20 V	(24,4 V) 30 sec.
Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,40 V	(26,8 V)								
Reduzierung der Ladeleistung:	< 12,80 V	(25,6 V)								
Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,20 V	(24,4 V) 30 sec.								
 S1 S2	<p>D. Fahrzeuge nach EURO-Norm 6, 6+ und bei Parallelbetrieb von 2 Ladewandlern: Bei kurzen (< 2m), stark dimensionierten Kabelquerschnitten zur Start-Batterie kann auf eine separat verlegte Spannungsfühlerleitung „Sense In +“ verzichtet werden; dafür ist „Sense In +“ dann mit einer Drahtbrücke an „IN +“ zu legen. Diese Schalterstellung ist insbesondere für EURO-Norm 6, 6+ Fahrzeuge mit Energiemanagement, Start-/Stopp, stark schwankenden Lichtmaschinen-/Startbatterie-Spannungen durch Energierückgewinnung etc. vorgesehen. Bei sehr langen Leitungen (Verluste) kann eine separate Spannungsfühlerleitung von +Starterbatterie an „Sense In +“ vorteilhaft sein. Unbedingt den Steuereingang „D+/Kl.15“ benutzen, entweder mit Kl.15 (Zündung EIN) steuern oder sicherer mit D+ des Fahrzeugs (Lichtmaschine „aktiv“) verbinden, denn bei Dauersignal ohne laufenden Motor kann die Start-Batterie stark entladen werden!</p> <table border="0"> <tr> <td>Erhöhung der Ladeleistung:</td> <td>> 11,70 V</td> <td>(26,0 V)</td> </tr> <tr> <td>Reduzierung der Ladeleistung:</td> <td>< 11,40 V</td> <td>(24,8 V)</td> </tr> <tr> <td>Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:</td> <td>< 11,20 V</td> <td>(23,6 V) 30 sec.</td> </tr> </table>	Erhöhung der Ladeleistung:	> 11,70 V	(26,0 V)	Reduzierung der Ladeleistung:	< 11,40 V	(24,8 V)	Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 11,20 V	(23,6 V) 30 sec.
Erhöhung der Ladeleistung:	> 11,70 V	(26,0 V)								
Reduzierung der Ladeleistung:	< 11,40 V	(24,8 V)								
Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 11,20 V	(23,6 V) 30 sec.								

Option: Parallelschaltung von 2 Lade-Wandlern:

Zur Erhöhung der Ladeleistung bei großen Batterieverbänden oder hohen Lasten (z.B. Klimaanlagebetrieb) können auch zwei gleiche Geräte parallel geschaltet werden. Dazu werden die Anschlüsse miteinander verbunden und nach Tabelle 2 **beide Geräte** auf Schalterstellung „D“ eingestellt.



Eine getrennt verlegte Spannungsfühlerleitung von Start-Batterie + (Plus) ist dann auf die „Sense In +“ Eingänge der Geräte zu verteilen, insbesondere bei **EURO-Norm 6-Fahrzeugen**.

Die erforderlichen **Kabelquerschnitte** der Leistungsanschlüsse müssen für die hohen auftretenden Ströme verdoppelt werden bzw. sind bei Einzelverlegung unbedingt **einzuhalten**.

Inbetriebnahme und Funktionstest:

Nach Anschluss und Einstellung des Lade-Wandlers kann die Funktion getestet werden:

1. Fahrzeug starten bzw. Zündung (Kl. 15) einschalten.
 - Lade-Wandler wird aktiviert und beginnt mit 10% der maximalen Ladeleistung.
 - LEDs „Power“, „Battery I“, „Main Charging“ leuchten, LED „Current“ glimmt.
2. Drehzahl am Fahrzeug erhöhen, damit die Spannung an der Starter-Batterie über den eingestellten Wert für „Erhöhung der Ladeleistung“ ansteigt.
 - Die Ladeleistung wird aufgeregelt und steigt auf den Maximalwert bzw. bei schon voller Bord-Batterie auf den erforderlichen Wert der Ladekennlinie an.
 - Die LED „Current“ leuchtet je nach Ladestrom heller oder dunkler.

Funktionsweise der Leistungsregelung für Start-Batterie und Lichtmaschine:

Der Lade-Wandler wird über den Steuereingang „ Kl.15 / D+“ aktiviert und bei Motor „AUS“ automatisch wieder deaktiviert. Er beginnt mit 10% seiner möglichen Ladeleistung.

Die Einstellung der beiden Schiebeschalter „Input Type“ an der Geräterückseite (siehe Tabelle 2) beeinflusst nun die weitere Belastung des Starter-Batterie-Kreises, aus dem der Lade-Wandler seinen Strom bezieht.

Nach dem Motorstart soll auch die Starter-Batterie gleich wieder geladen werden und startfähig bleiben. Deshalb regelt der Lade-Wandler erst dann die Ladeleistung für die Bord-Batterie schrittweise auf, wenn an der Starter-Batterie mindestens der Spannungswert „Erhöhung der Ladeleistung“ erreicht wird.

Ist der Starterkreis durch viele große Verbraucher stark belastet und die Starter-Batterie-Spannung sinkt z.B. bei Motorleerlauf wieder ab unter den Wert „Reduzierung der Ladeleistung“, so wird die Ladeleistung für die Bord-Batterie abgeregelt, um den Starterkreis zu entlasten. Die Mindestladeleistung beträgt aber stets mindestens 10% der möglichen Ladeleistung.

Sinkt die Spannung für 30 sec. unter die „Ausschaltsschwelle Lade-Wandler“ schaltet sich der Lade-Wandler selbstständig aus. Steigt die Spannung über die Schwelle „Erhöhung der Ladeleistung“, schaltet sich der Wandler wieder ein und erhöht die Leistung schrittweise solange, bis die erforderliche (maximale) Ladeleistung erreicht ist.

Eine Reduzierung der Ladeleistung um mehr als 30% wegen zu geringer Eingangsspannung von der Lichtmaschine wird durch blinken der LED „ Battery II “ angezeigt. Die LED erlischt, wenn entweder wieder genügend Eingangsspannung vorliegt oder auf Grund einer gut geladenen Bord-Batterie „I“ der Leistungsbedarf ohnehin wieder abgesunken ist.

Betriebsanzeigen:

„**Battery Full**“ (Bord-Batterie vollgeladen, **grün**):

- Leuchtet: Batterie zu 100 % geladen, Ladeerhaltung U2, fertig.
- Blinkt: Hauptladevorgang läuft in der U1-Ladephase, Ladezustandsanzeige von ca. 80 % (kurzes Blinken) allmählich auf 100 % (langes Blinken) ansteigend.
- Aus: Hauptladevorgang läuft noch in der I-Phase.

„**Main Charging**“ (Hauptladung Bord-Batterie, **gelb**):

- Leuchtet: Hauptladevorgang läuft in der I- oder U1-Ladephase.
- Aus: Ladeerhaltung U2.
- Blinkt:
 1. Abschaltung Batterieschutz: Batterie-Temperatur < -40 °C bzw. Übertemperatur (je nach Typ z.B. 50°C bzw. 55°C), automatische Rücksetzung bei leichter Abkühlung, oder
 2. Externe Batterie-Überspannung > 15,50 V (31,0 V) nach 20 Sekunden, automatische Rücksetzung < 12,75 V (25,5 V) nach 30 Sekunden.

„**Current**“ (Ladestrom, **rot**):

- Leuchtet entsprechend dem **abgegebenen Ladestrom heller oder dunkler**.

„**Battery I**“ (Bord-Batterie, **gelb**) :

- Leuchtet: Bord-Batterie „I“ wird überwacht und geladen.
- Aus: Bord-Batterie „I“ ist vom Lade-Wandler getrennt (Sicherheitsschalter).

„**Battery II**“ (Starter-Batterie, **gelb**):

- Blinkt: Die Leistungsregelung des Lade-Wandlers hat die Ausgangsleistung um mehr als 30% reduziert (Start-Batterie Entladeschutz, Startfähigkeit erhalten) da die Spannung der Start-Batterie unter den eingestellten Wert zur „Reduzierung der Ladeleistung“ abgesunken ist (Tabelle 2). Steigt die Spannung über den Wert „Erhöhung der Ladeleistung“, so wird wieder aufgeregelt.

„Power“ (rot):

- Leuchtet: Der Lade-Wandler wurde aktiviert und ist betriebsbereit.
- Blinkt:
 1. Abschaltung Sicherheitstimer, Lade I-Phase hat zu lange gedauert (15 Stunden), zu viele Verbraucher, Batterie defekt (Zellenschluss).
Rücksetzung nur durch entfernen des Signals an D+ / Kl.15 (Motor, Zündung aus).
 2. Interner Gerätefehler (Überhitzung), selbsttätige Rücksetzung nach Abkühlung.
 3. Versehentliche Verpolung der Bord I-Batterie (+ und – vertauscht).

Betriebshinweise:

- **Ladevorgang unterbrechen:**
Sollte während des Ladevorganges das Steuersignal D+ oder Kl.15 ausfallen oder die Starter-Batterie unter die eingestellte Ausschaltsschwelle gezogen werden, so wird der Ladevorgang unterbrochen. Die angeschlossenen Batterien werden nicht vom Lade-Wandler entladen. Der Ladevorgang kann auf diese Weise jederzeit unterbrochen werden. Bei häufigen Unterbrechungen, speziell vor dem Erreichen der Vollladung (LED „Battery Full“ leuchtet **dauernd**), sollte der Batterie jedoch mit einem Netz- Ladegerät **gelegentlich ein vollständiger Ladezyklus von 24 Stunden** zur Ausgleichladung gegönnt werden.
- **Batterielebensdauer: Teilentladene Batterien:**
Batterien auf Blei-Basis besitzen im Gegensatz zu anderen Batterie-Technologien **keinen** schädlichen Memory-Effekt. Daher: Im Zweifel teilentladene Batterien möglichst bald wieder **voll laden**.
Nur vollgeladene Batterien lagern, regelmäßig nachladen, besonders bei gebrauchten (älteren) Batterien und bei höheren Temperaturen.
- **Batterielebensdauer: Tiefentladene Batterien sofort laden:**
Einsetzende **Sulfatierung** der Batterieplatten bei Tiefentladungen durch **sofortige Ladung** unterbinden, insbesondere bei niedrigen und hohen Umgebungstemperaturen. Falls die Sulfatierung noch nicht zu weit fortgeschritten war, kann die Batterie einen Teil der Kapazität nach **einigen Lade-/Entladezyklen** wieder zurückerlangen.
- **Ausgang Überspannungsbegrenzung an der Bord-Batterie I (OUT):**
Zum Schutz empfindlicher Verbraucher ist die Ladespannung auf max. 15,0 V (30 V) bei allen Ladearten begrenzt, unabhängig von der Eingangsspannung, von Ladeprogrammen etc.
- **Ausgang Überspannungsschutz an der Bord-Batterie I (OUT):**
Lade-Wandler schützen sich gegen den Anschluss zu hoher Batteriespannungen bzw. schalten bei defekten zusätzlichen Ladeanlagen (Solaranlagen, Generatoren o. ä.) ab, Schaltschwelle 15,5 V (31,0 V), Verzögerung 20 Sek., Rücksetzung durch Batterie < 12,75 V (25,5 V) oder entfernen des Steuersignal D+ oder Kl.15.
- **Eingang Überspannungsschutz an der Start-Batterie II (IN):**
Innerhalb der EURO-Normen liefern die Geräte bei wechselnden Eingangsspannungen gleichmäßige Ausgangsspannungen und -Ströme. Extreme Überspannung im Startkreis >16,5V (32,2V) führt dann zur Abschaltung.
- **Überlast-/Überhitzungsschutz Lade-Wandler:**
Der Lade-Wandler ist gegen Überlastung doppelt elektronisch gesichert und schützt sich selbst gegen widrige Einbaubedingungen (z. B. schlechte Belüftung, zu hohe Umgebungstemperaturen) durch allmähliche Abregelung der Ladeleistung.

Tipps:

Gerät wird bei laufendem Motor nicht aktiviert:

- Spannungen prüfen, **direkt zwischen** Kl. „Battery II –“ und: „+“, „Sense In+“ und „Kl. 15/D+“, Sicherungen, Verdrahtung „+“ und „–“, abisolierte Kabelenden prüfen/ an Klemmschrauben messen.

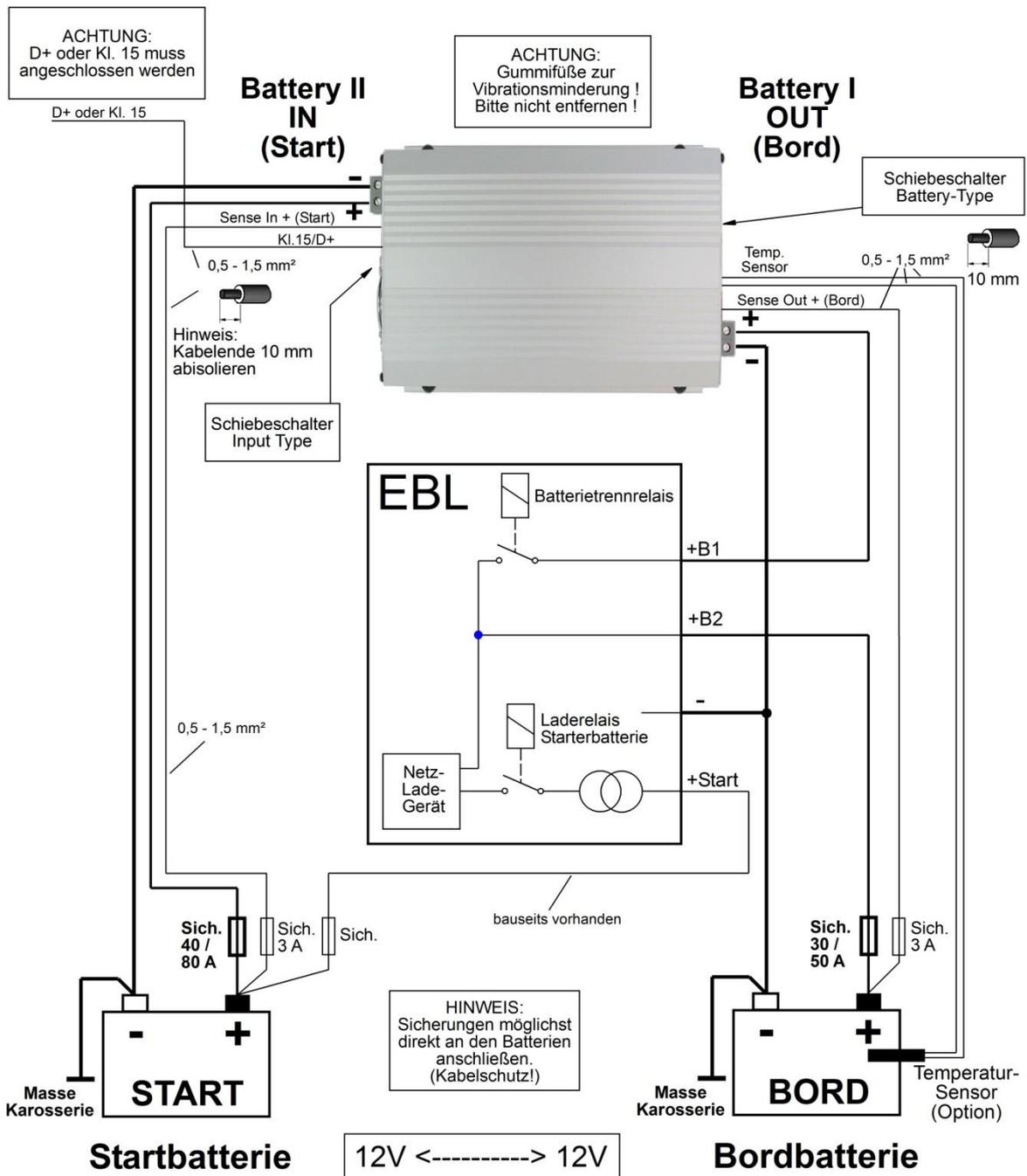
Maximaler Ladestrom wird nicht erreicht:

- Gerät regelt nicht voll auf wegen zu geringer Spannung zwischen Kl. „Battery II –“ und: „+“, „Sense In+“: Kabel-Querschnitte und -Längen beachten, Sicherung prüfen, Schalterstellung S1, S2 lt. Tabelle 2 prüfen.
- „Sense In+“ bekommt aus einem Verteiler o.ä. zu wenig Spannung: Leitung an Plus Starter-Batterie auflegen.
- Verstecktes Trennrelais (z.B. in EBL, EVS) überbrückt den Lade-Wandler: Anschluss-Schema prüfen.
- Bord I-Batterie ist bereits geladen: Mit kräftigen Verbrauchern belasten.
- Ladekabel zur Bord I: Querschnitt u. Länge, Sicherung prüfen, ggf. Fühlerleitung „Sense Out +“ legen.

Nachgeschaltete Elektroverteilungen oder Steuergeräte arbeiten nicht richtig:

- z.B. D+ Signal kommt nicht durch: Masse-(Minus-) Verbindung zwischen Starter- und Bord-Batterie fehlt.
Betrieb mit EBL:
- Lade-Wandler wechselt ständig zwischen aktiv und Stand-By Zustand: „Kl. 15/D+“ muss direkt mit dem EBL-D+ Eingang, der von der Lichtmaschine/Fahrzeugelektronik kommt, verbunden werden.

Sonderfall: Anschluss-Schema bei vorhandenem Elektroblock „EBL“, nur für Geräte VCC 1212-25 und VCC 1212-45 :



Option: Spannungsanzeige an EBL älterer Bauart(EBL START In):

Nach dem Einbau des Lade-Wandlers in Verbindung mit einer EBL älterer Bauart kann es vorkommen, dass die Spannung für die Start-Batterie bei ausgeschaltetem Lade-Wandler nicht mehr angezeigt wird. In diesem Fall ist die Anschlussklemme „ EBL START In “ mit der Spannung der Start-Batterie zu verbinden.



Der Einbau des Gerätes sollte, falls die Wahl besteht, möglichst immer **näher zur Bord-Batterie I** hin erfolgen.

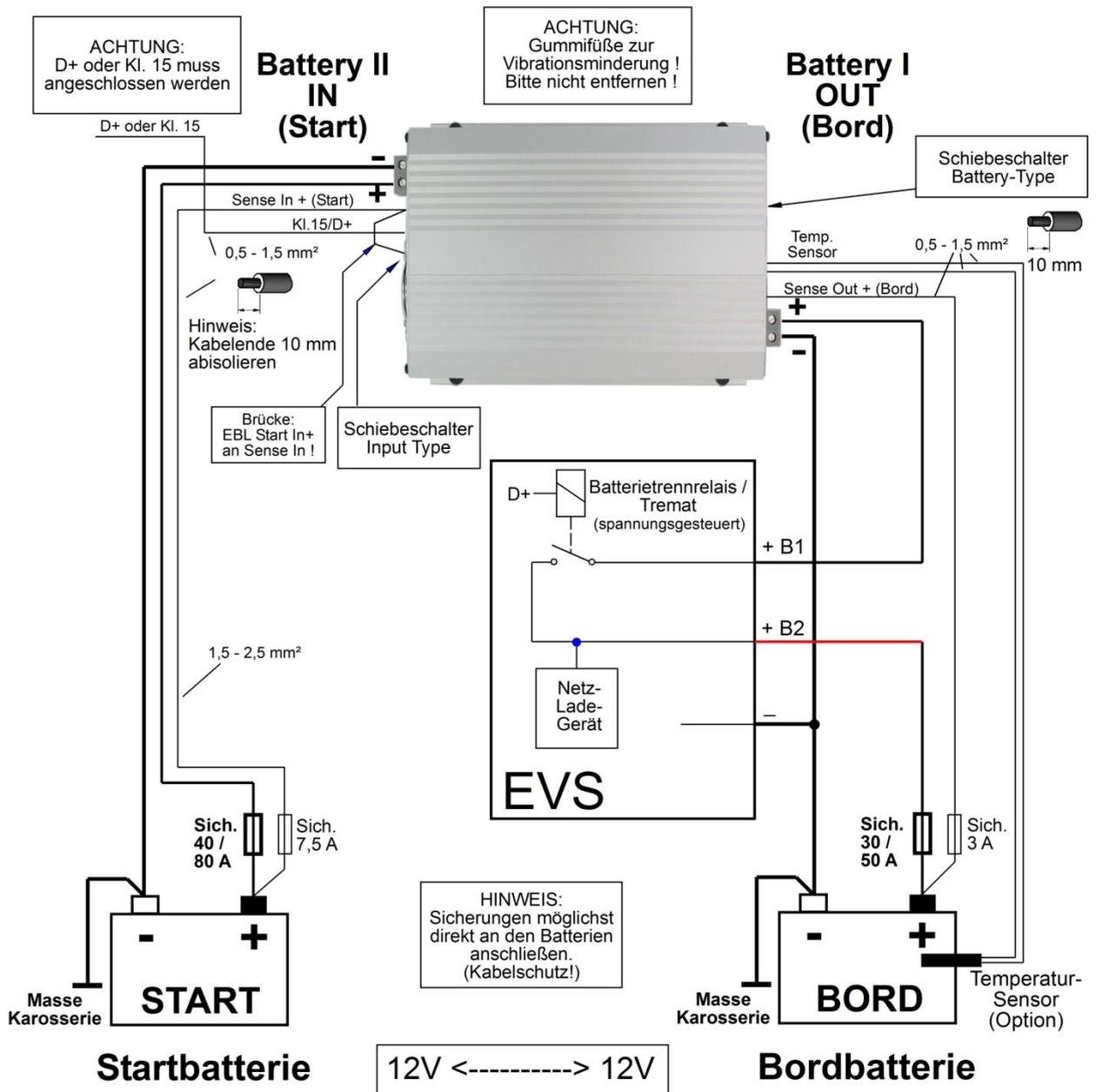


Leitungs-Querschnitte, -Längen und -Sicherungen laut Tabelle auf Seite 5 einhalten!

Eventuell bauseits bereits vorhandene, zu geringe Kabel-Querschnitte müssen auf jeden Fall den Mindestanforderungen angepasst werden!

Verpolarung (+/-) auf der IN II-(Starter-)Seite führt zu ernststen Schäden am Gerät!

Sonderfall: Anschluss-Schema bei vorhandenem Versorgungsblock „EVS“, nur für Geräte VCC 1212-25 und VCC 1212-45 :



Als Besonderheit haben die „EVS“ nur eine einzige Verbindung zur Starter-Batterie, d.h. es sind keine separaten Anschlüsse zur Ladung und Spannungsmessung für die Starter-Batterie vorhanden. Aus diesem Grund müssen die Anschlüsse „Sense In +“ und „EBL Start In“ gebrückt werden, damit im Netzladebetrieb die Starter-Batterie ebenfalls geladen wird. Systembedingt wird die Spannung der Starter-Batterie am EVS während der Fahrt nicht korrekt angezeigt.



Der Einbau des Gerätes sollte, falls die Wahl besteht, möglichst immer näher zur **Bord-Batterie I** hin erfolgen.



Leitungs-Querschnitte, -Längen und -Sicherungen laut Tabelle auf Seite 5 einhalten!

Eventuell bauseits bereits vorhandene, zu geringe Kabel-Querschnitte müssen auf jeden Fall den Mindestanforderungen angepasst werden!
Verpolung (+/-) auf der IN II-(Start-)Seite führt zu ernststen Schäden am Gerät!

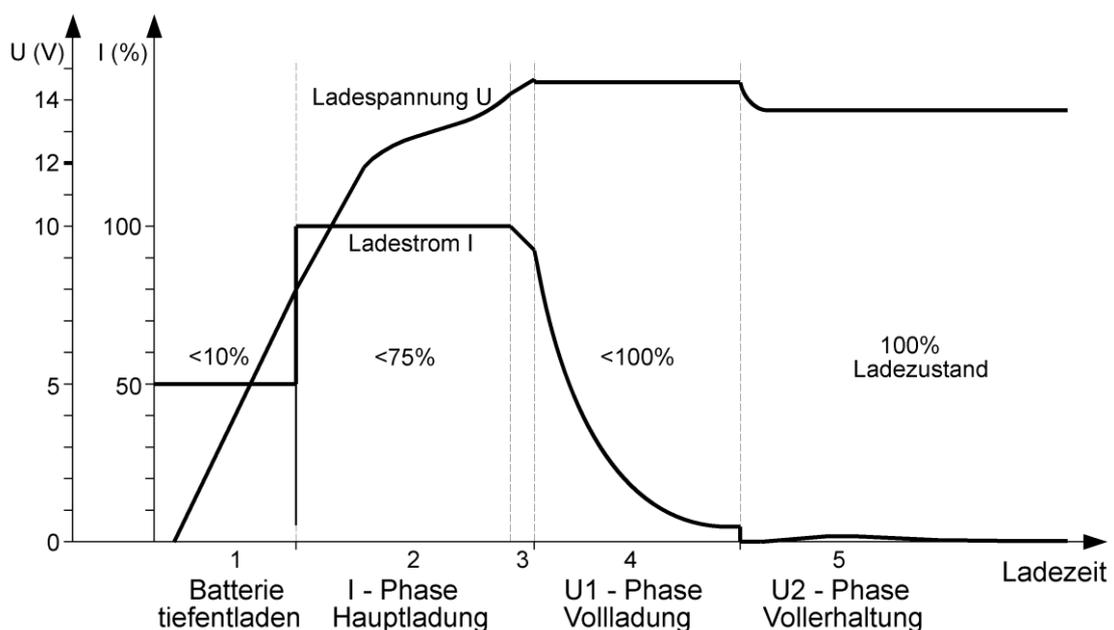
Ladeverlauf der Bord I-Batterie, Out, Ausgangsseite des Lade-Wandlers:

Ein neuer, kompletter Hauptladezyklus wird ausgeführt:

- Nach einem Stillstand der Lichtmaschine bzw. Entfernen des Steuersignals D+ oder Kl.15.
 - Nach Absinken der Spannung der Starter-Batterie für mehr als 30 Sekunden unter die eingestellte Ausschaltsschwelle.
 - Wenn die Bord-Batterie durch hohe Belastung über den maximalen Ladestrom hinaus für 30 Sekunden unter die Rücksetzspannung von ca. 12,75 V (25,5 V) gebracht wird.
 - Nach Abschalten des Lade-Wandlers mit der Fernbedienung und anschließendem Neustart.
1. Eine tiefstentladene Bord-Batterie wird ab 0V schonend mit verringertem Strom bis auf 8 V (16 V) vorgeladen.
 2. Maximaler Ladestrom (**I-Phase**) im mittleren Spannungsbereich ab 8 V (16 V) bis zum Beginn der U1-Phase für kurze Ladezeiten, LED „**Main Charging**“ (Hauptladung) leuchtet, es werden 75-80 % der Kapazität eingeladen. Die Zeitdauer der I-Phase hängt von den Batteriebedingungen, der Last durch Verbraucher und dem Ladezustand ab. Der Lade-Wandler registriert den Ladeverlauf. Aus Sicherheitsgründen wird die I-Phase nach längstens 15 Stunden vom Sicherheitstimer beendet (Zellendefekte o. ä.).
 3. Bei hoher Batteriespannung wird zur Batterieschonung der Ladestrom etwas verringert (Orientierungsphase) und automatisch auf die dann folgende U1-Phase umgeschaltet.
 4. Während der **U1-Phase** (LED „**Main Charging**“ (Hauptladung) leuchtet) wird die Batteriespannung auf hohem Niveau konstant gehalten, die grüne LED „**Battery Full**“ blinkt, es wird die hohe zusätzliche Batteriekapazität eingeladen. Mit steigender Vollladung sinkt der Batterie-Ladestrom langsam ab. Der Lade-Wandler überwacht Ladezeit sowie Ladestrom und bestimmt daraus und anhand des während der I-Phase registrierten Ladeverlaufs den **100 %-Vollladepunkt** der Batterie zur automatischen Umschaltung auf U2. Gegenüber herkömmlichen Spannungswandlern bzw. Ladewandlern mit festen Umschalt-Ladestromvorgaben wird damit eine unnötig lange U1-Phase durch eventuell mit zu versorgende, Ladestrom verfälschende Verbraucherlasten vermieden. LED „**Main Charging**“ erlischt.
 5. **U2-Phase** (LED „**Battery Full**“ leuchtet dauernd): Der Lade-Wandler hat nun auf die niedrigere Lade-Erhaltungsspannung umgeschaltet, welche die 100 %-Ladung der Batterie erhält. Es fließt nur noch der geringe, von der Batterie bestimmte kompensierende Nachladestrom zur Dauer-Vollerhaltung.

Hinweis: Während der **U1-, U2-Phasen** (Batterie voll) steht nahezu der **gesamte mögliche Geräte-Strom** für die zusätzliche **Versorgung von Verbrauchern** bereit, ohne dass die Batterie dabei entladen wird.

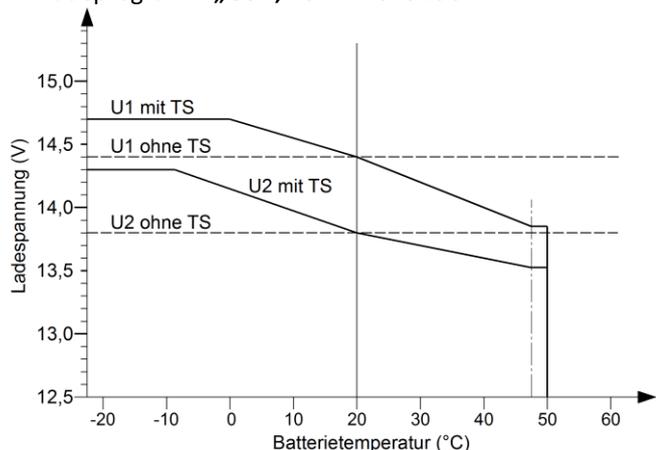
Ladeverlauf Bord-Batterie:



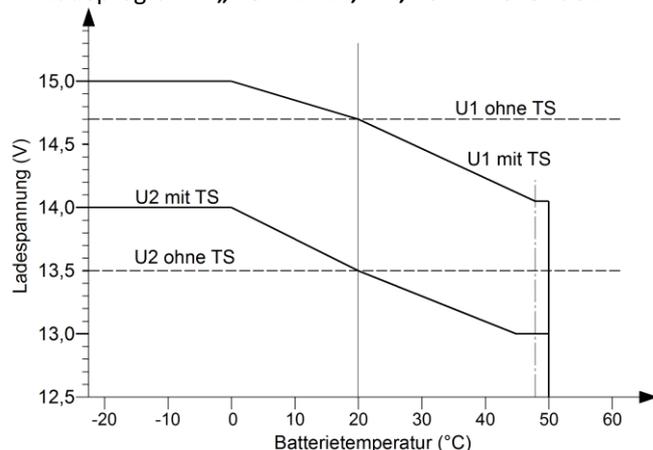
Ladespannungen und Temperatur-Kompensation der Bord I-Batterie:

(Bei 24 V-Betrieb alle angegebenen Spannungen x2 nehmen! TS = Temperatur-Sensor)

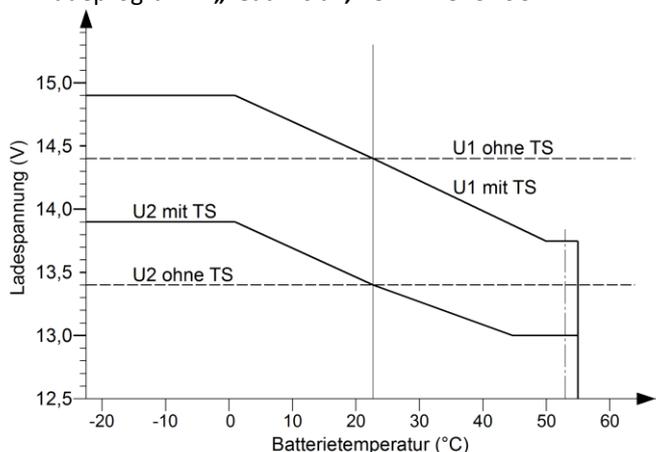
Ladeprogramm „Gel“, Kennlinie IU1oU2



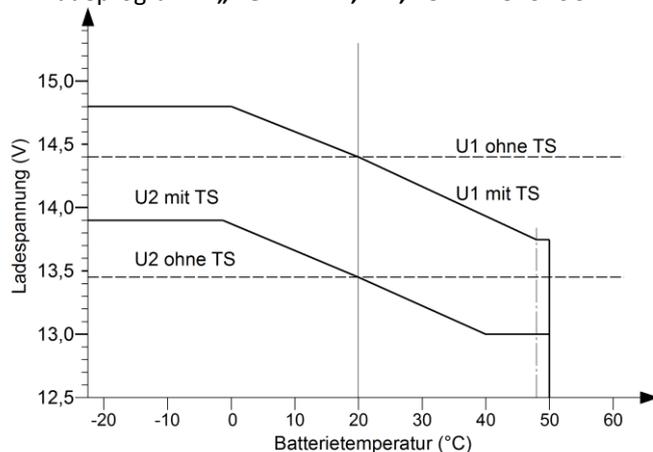
Ladeprogramm „AGM 1 14,7V“, Kennlinie IU1oU2



Ladeprogramm „Lead Acid“, Kennlinie IU1oU2



Ladeprogramm „AGM 2 14,4V“, Kennlinie IU1oU2



Technische Daten

VCC 1212-25 VCC 1212-45 VCC 2412-25 VCC 2412-45
IUoU IUoU IUoU IUoU

Eingang IN Starter-Batterie „II“:

Batterie-Nennspannung :	12 V	12 V	24 V	24 V
Batteriekapazität min.:	60Ah	80Ah	50Ah	60Ah
Leistungs-Aufnahme max.:	450 W	740 W	450 W	740 W
Strom-Aufnahme (bei niedrigster Eingangsspannung) max.:	37 A	63 A	18 A	30 A
Strom-Aufnahme im StandBy:	0,012 A	0,012 A	0,07 A	0,08 A
Strom-Aufnahme OFF (Kl.15/D+ ohne Signal):	0,0004 A	0,0004 A	0,0004 A	0,0005 A
Überspannungsabschaltung EURO 6+:	16,50 V	16,50 V	32,20 V	32,20 V

Ausgang OUT Bord-Batterie „I“:

Batterie-Nennspannung:	12 V	12 V	12 V	12 V
Batteriekapazität (empfohlen):	50-200Ah	90-360Ah	50-200Ah	90-360Ah
Ladestrom Hauptladg., I-Phase, 8 V bis U1, 0-15h:	25 A	45 A	25 A	45 A
Lade-/Puffer-/Last-Strom, geregelt U1-U2-Phase:	0 – 25 A	0 – 45 A	0 – 25 A	0 – 45 A
Wählbare LadeKennlinien AGM2/Gel/AGM1/Lead Acid:	4	4	4	4
Mindest-Batteriespannung für Ladebeginn:	0 V	0 V	0 V	0 V
Vorladestrom (tiefstentladene Batterie):	12,5 A (0-8V)	22,5 A (0-8V)	12,5 A (0-8V)	22,5 A (0-8V)
Rückstrom aus Batterie, OFF (Kl.15/D+ ohne Signal):	0,000 A	0,000 A	0,000 A	0,000 A
Rücksetzspannung (30sec):	12,75 V	12,75 V	12,75 V	12,75 V
Ladespannungs-Limit (Schutz der Verbraucher):	15,00 V	15,00 V	15,00 V	15,00 V
Externe Überspannungsabschaltung (20sec):	15,50 V	15,50 V	15,50 V	15,50 V
Spannungswelligkeit:	<30mV rms	<30mV rms	<30mV rms	<30mV rms
Eingang für Batterie I-Temperatur-Sensor:	ja	ja	ja	ja
Lade-Timer:	3-fach	3-fach	3-fach	3-fach
Verpol-/Kurzschluss-/Rückentlade-/Sicherheits-Schutz:	ja	ja	ja	ja
Sicherheits-Timer je Ladephase I-/U1-/U2-):	ja	ja	ja	ja
EBL START In, EVS-Messeingang /Ladeausgang:	ja	ja	--	--
Ladung/Ladungserhaltung für Starter-Batterie:	12 V/0...3 A	12 V/0...3 A	--	--
Überlade-Schutz:	ja	ja	--	--
Verpol-/Kurzschluss-/Rückentlade-/Sicherheits-Schutz:	ja	ja	--	--

Geräte-Einbaulage:	beliebig	beliebig	beliebig	beliebig
Temperaturbereich:	-20/+45 °C	-20/+45 °C	-20/+45 °C	-20/+45 °C
Drehzahleregelter, temperaturgesteuerter Lüfter:	ja	ja	ja	ja
Allmähliche Abregelung der Ladeleistung bei Übertemperatur:	ja	ja	ja	ja
Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung:	ja	ja	ja	ja
Schutzart:	IP21	IP21	IP21	IP21
Gewicht:	1350 g	1700 g	1350 g	1700 g
Abmessungen (mm):		245 x 160 x 71		

Technische Daten	VCC 1224-25 IUoU	VCC 2424-25 IUoU
Eingang IN Starter-Batterie „II“:		
Batterie-Nennspannung:	12 V	24 V
Batteriekapazität min.:	80Ah	60Ah
Leistungs-Aufnahme max.:	800 W	800 W
Strom-Aufnahme (bei niedrigster Eingangsspannung) max.:	68 A	33 A
Strom-Aufnahme im StandBy:	0,012 A	0,08 A
Strom-Aufnahme OFF (D+oder Kl.15 ohne Signal):	0,0004 A	0,0004 A
Überspannungsabschaltung EURO +:	16,50 V	32,20 V
Ausgang OUT Bord-Batterie „I“:		
Batterie-Nennspannung:	24 V	24 V
Batteriekapazität (empfohlen):	50-200Ah	50-200Ah
Ladestrom Hauptladg., I-Phase, 16 V bis U1, 0-15h:	25 A	25 A
Lade-/Puffer-/Last-Strom, geregelt U1-U2-Phase:	0 – 25 A	0 – 25 A
Wählbare Ladekennlinien AGM2/Gel/AGM1/Lead Acid:	4	4
Mindest-Batteriespannung für Ladebeginn:	0 V	0 V
Vorladestrom (tiefentladene Batterie):	12,5 A (0-16V)	12,5 A (0-16V)
Rückstrom aus Batterie, OFF (D+/Kl.15 ohne Signal):	0,000 A	0,000 A
Rücksetzspannung (30sec):	25,5 V	25,5 V
Ladespannungs-Limit (Schutz der Verbraucher):	30,0 V	30,0 V
Externe Überspannungsabschaltung (20sec):	31,0 V	31,0 V
Spannungswelligkeit:	<50mV rms	<50mV rms
Eingang für Batterie I-Temperatur-Sensor:	ja	ja
Lade-Timer:	3-fach	3-fach
Verpol-/Kurzschluss-/Rückentlade-/Sicherheits-Schutz:	ja	ja
Sicherheits-Timer je Ladephase I-/U1-/U2-):	ja	ja
Geräte-Einbaulage:	beliebig	beliebig
Temperaturbereich:	-20/+45 °C	-20/+45 °C
Drehzahleregelter, temperaturgesteuerter Lüfter:	ja	ja
Allmähliche Abregelung der Ladeleistung bei Übertemperatur:	ja	ja
Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung:	ja	ja
Schutzart:	IP21	IP21
Gewicht:	1700 g	1700 g
Abmessungen (mm):		245 x 160 x 71
Umgebungsbedingungen, Luftfeuchtigkeit:	max. 95 % RF, nicht kondensierend	
Sicherheitsbestimmungen:	EN 60335-2-29	



Konformitätserklärung:

Gemäß den Bestimmungen der Richtlinien 2006/95/EG, 2004/108/EG, 95/54/EG stimmt dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten überein:
EN55014; EN55022 B; DIN14685; DIN40839-1; EN61000-4-2; EN61000-4-3; EN 61000-4-4.



Das Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.



somit der Richtlinie zur Beschränkung gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronik-Geräten.

Das Produkt ist RoHS-konform. Es entspricht

Qualitäts-Management

produziert nach
DIN EN ISO 9001

Lieferumfang:	Lieferbares Zubehör:	
<ul style="list-style-type: none"> Lade-Wandler Bedienungsanleitung 	<ul style="list-style-type: none"> Temperatur-Sensor 825 Betriebs-Fernanzeige IP67 Charger State Monitor IP67 Fernbedienung S für Automatic Charger 	<ul style="list-style-type: none"> Art. Nr. 2001 Art. Nr. 2081 Art. Nr. 2082 Art. Nr. 2075

Druckfehler, Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

Alle Rechte, insbesondere der Vervielfältigung sind vorbehalten. Copyright © VOTRONIC 09/15.

Made in Germany by VOTRONIC Electronic-Systeme GmbH & Co. KG, Johann-Friedrich-Diehm-Str. 10, D-36341 Lauterbach

Tel.: +49 (0)6641/91173-0 Fax: +49 (0)6641/91173-20 E-Mail: info@votronic.de Internet: www.votronic.de