

Metallic-Flex

Elastischer Kleb-/Dichtstoff

► Profiqualität

Merkmale

- Metalleffekt
- Oberfläche in 3-D Optik
- Gute UV-beständigkeit
- Siliconfrei
- Ohne Lösemittel
- Chemikalienbeständig
- Witterungsbeständig
- Anstrichverträglich
- Sehr geringer Schwund
- Oberfläche ähnlich Schweißnaht

Verarbeitungsvorteile

- Leicht glättbar
- Verklebung ca. 12 Minuten korrigierbar
- Auf feuchten Untergründen verarbeitbar
- Im Innen- und Außenbereich verwendbar
- Für alle Metalloberflächen geeignet
- Auch für Holz, Stein, Beton, Polystrol und viele Kunststoffe geeignet

Anwendungsbereiche

- Spannungsfreie Verklebungen und Abdichtungen im Fahrzeug-, Karosserie- und Containerbau
- Für dehnungsbeanspruchte Verfugungen im Metall- und Lüftungsbau
- Versiegelung von Edelstahlbecken und -rinnen
- Zur Anwendung auf eloxiertem Aluminium, auf vielen lackierten Flächen, Alu-Pulverbeschichtungen und auf verzinktem Stahlblech



Metallic-Flex

Elastischer Kleb-/Dichtstoff

Inhalt 305 g
Art.-Nr. 247 305 1

Einsatzbereich

- ▶ Metall- und Lüftungsbau
- ▶ Karosserie- und Fahrzeugbau
- ▶ Wohnwagen- und Containerbau
- ▶ Industrie
- ▶ GaLa-Bau
- ▶ Messebau

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein, ggf. mit **beko Allclean** reinigen. Untergrund darf weder Bitumen noch Teer enthalten. **beko Metallic-Flex** bietet sehr gute Haftung u. a. auf anodisiertem Aluminium, verzinktem Stahlblech, Hart-PVC, Polystyrol und Polycarbonat. Für eine optimale Haftung auf nichtsaugenden Untergründen und blankem Aluminium empfehlen wir unseren **Metallic-Flex Primer**. **beko Metallic-Flex** muss gleichmäßig mit Druck auf das zu verklebende Material aufgetragen werden. Die zu verklebenden Materialien müssen innerhalb von 12 Minuten zusammengefügt werden. Während dieser Zeit kann die Position noch korrigiert werden. Die Klebefuge kann nach ca. 24 Stunden belastet werden. Vor der Verarbeitung Haftprüfungen und Eigenversuche vornehmen. Verfärbungen sind nicht auszuschließen.

Hinweise

- ▶ Gut beständig gegen Wasser, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren und Laugen.
- ▶ Nicht geeignet für die Verklebung von PP, PE, Bitumen und PTFE.
- ▶ Nicht für Kunst- und Naturstein geeignet.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen und industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Zubehör

	Art.Nr.
Kartuschenpresse Ultra-Flex	906 3310
Metallic-Flex Primer	247 305 100



Technische Daten

Basis	silanterminierte Polymere, neutralvernetzend	
Verarbeitbar	ab +5° C bis +40° C Bauteiltemperatur	
Temperatur	beständig von ca. -40° C bis +80° C	
Hautbildezeit	ca. 12 Minuten bei Normalklima (+23° C/50% relative Luftfeuchte)	
Aushärtung	ca. 3 mm in 1 Tag; ca. 8 mm in 7 Tagen bei Normalklima (+23° C/50% relative Luftfeuchte)	
Farbe	metallic silber	
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³ (bei +20° C)	
Shore-A-Härte	ca. 40 nach DIN 53505, 4 Wochen bei Normalklima (+23° C/50% relative Luftfeuchte)	
Bruchdehnung	ca. 400% (2 mm Film)	
Zugfestigkeit	ca. 2,5 N/mm ² (2 mm Film)	
Volumenänderung	< - 3% (DIN 52451-PY)	
Haltbarkeit	ungeöffnet 9 Monate	
Lagerung	kühl und trocken, zwischen +5° C und +25° C	
Inhalt/Verpackung	20 Stück/Karton	1200 Stück/Palette

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuell gültige Dokumente (Infoblatt, SDB) sind unter www.beko-group.com einzusehen und zu beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Druckdatum: 06/2021 Art.-Nr. 247 305 9



Qualitätsmanagementsystem
Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015

Online-Katalog:



@bekoGroup

Technische Infos:
www.beko-group.com